



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация по провеждане на процедура за определяне на изпълнител

„избор с публична покана” с предмет:

“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции: **Обособена позиция 1: Машини за разкрой: Машина за надлъжно рязане - 1 брой, Гилотинна ножица - 1 брой, Хидравлична CNC гилотина - 1 брой, CNC режеща машина - 1 брой; Обособена позиция 2: Машини за оформяне и огъване на детайли до готов продукт: Хидравлична листоогъваща машина - 1 брой, Хидравличен абкант - 1 брой, Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили - 1 брой, Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал - 1 брой**“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 - „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

№	Наименование на актива	Количество	Технически и функционални характеристики
1	<u>Обособена позиция 1:</u> <u>Машини за разкрой:</u> Машина за надлъжно рязане	1 брой	<u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> + ширина на рязане до 1250 мм. с дебелина на материала до 1 мм. <u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u> + режещи ножове – 5 броя; + изходящи ленти – 6 броя;

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



	<p>Гилотинна ножица</p>	<p>1 брой</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✚ ширина на изходяща лента – мин. 150 мм.; ✚ капацитет на теглене на рулон – макс. 5 000 кг.; ✚ скорост на рязане – мин. 25 м/мин. <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина до 3100 мм. с дебелина на материала до 6,35 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ настройка на ъгъла на рязане - 0.5° - 3°; ✚ минимално разстояние между ножовете - 0.05 mm; ✚ максимално разстояние между ножовете - 0.8 mm; ✚ брой удари за минута - 10 – 30; ✚ брой на притискащите пети – 17 броя.
	<p>Хидравлична CNC гилотина</p>	<p>1 брой</p>	<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина на масата 3080 мм. с дебелина на материала до 20 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ настройка на ъгъла на рязане – 0.5° - 3°; ✚ работна височина на масата – макс. - 995 mm; ✚ CNC управление с touchscreen цветен дисплей за управление; ✚ моторизиран заден ограничител с ход 1000 mm; ✚ пневматична система за поддържане на листа.



	<p>CNC режеща машина</p>	<p>1 брой</p>	<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ дължина на рязане 6000 мм., широчина на рязане 2500 мм.; ✚ максимална дебелина на сръза черни стомани 80 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ маса с пневматично управление на клапите на аспирацията; ✚ задвижващи променливотокови серво-двигатели по оси X и Y-контролирани от процесор; ✚ софтуер, CNC управление и машина – от един и същи производител; ✚ операторска конзола на портала; ✚ изнесено от машината CNC - управление с Touch Screen; ✚ режещата маса – отделно от портала; ✚ филтрираща система с дистанционно управление от CNC управлението на машината; ✚ INTRANET функция на CNC управлението - Web базиран инерфейс за достъп до машината чрез интернет мрежата на клиента; ✚ отдалечена диагностика и сервиз чрез интернет; ✚ плазмен източник – мин. 300А с автоматична газова конзола; ✚ контрол по височина на плазмената станция – от завода производител; ✚ автоматична ситема за калибровка на датчика по височина за плазмената станция; ✚ газова горелка с автоматична газова конзола.
<p>2</p>	<p><u>Обособена позиция 2: Машини за оформяне и огъване на детайли до</u></p>		



	<p><u>готов продукт:</u></p> <p>Хидравлична листоогъваща машина</p>	<p>1 брой</p>	<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ дължина на сгъване 6200 мм.; ✚ капацитет на огъване в стомана 400 N/мм² 1,25 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ тъчскрийн CNC контрол с моторизиран заден ограничител с 4 палци; ✚ притискащи и огъващи цилиндри – 5 броя; ✚ притискащи рамена – 5 броя; ✚ максимална дълбочина на машината – 1130 mm; ✚ моторизирана ножица за рязане по цялата работна дължина на машината;
	<p>Хидравличен абкант</p>	<p>1 брой</p>	<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина 3050 мм.; ✚ капацитет 2000 kN. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ разстояние между страниците – 2550 mm.; ✚ заден ограничител X – duo – R, обхват 600 mm + 100 mm; ✚ разстояние от масата до гредата – 500 mm; ✚ прорез в страниците – 300 mm; ✚ ширина на масата - 180 mm;



<p>Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили</p>	<p>1 брой</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✚ цилиндри – изработени от метални моно блокове с четириъгълно сечение от завода производител; ✚ тип на машината – хидравлична; ✚ система за пестене на енергия – 25% от инсталираната мощност в stand by режим; ✚ моторизирана антидеформационна маса, произведена от завода производител на машината; ✚ CNC управление със Touch screen 15" - собствено производство с директно изчертаване на 2D огъвка върху екрана и 3D симулация; ✚ лазерна защита в зоната на огъване. <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ задвижващи ролки – 3 броя; ✚ притискащи ролки – 1 брой. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ възможност за запамяване на 10 програми на огъване на радиуси дефинирани предварително на един или няколко етапа на огъване; ✚ независими стабилизиращи упори на осите; ✚ старт-стоп педал с контролен блок PQI за управление функциите на машината.
<p>Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал</p>	<p>1 брой</p>	<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина на валовете 2050 мм.; ✚ максимална дебелина на огъване за черни стомани 400 N/mm²



			<p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> + система за контрол на паралелелизма на валовете тип „Servotronic” (или еквивалентно) – с две независими помпи и с два цилиндъра, механично синхронизирани; + цифрова електроника тип „Roll-by-wire” (или еквивалентно); + диаметър на горния вал – 190mm; + задвижващи валове – 2 броя; + закалени валове; + комплект за огъване на конуси; + CNC управление; + самонагаждащи се лагери; + предогъване – 6 mm; + огъване – 9 mm.
--	--	--	---

С оглед спазването на изискванията на чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕСИФ към минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически и функционални характеристики, където е записана информация, насочваща към конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, което би довело до облагодетелстването или елиминирането на определени лица или продукти в процедурата, след посочването и се добавят думите „или еквивалентно“. Оценителите ще допуснат и оценят предложени от кандидат по-добри характеристики по съответната обособена позиция.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.