



ДО
„ЕЛИТ“ ООД
Р България,
област Габрово,
община Габрово,
гр. Габрово 5300,
ул. „Априловска“ № 13

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Машини за разкрой: Машина за надлъжно рязане - 1 брой, Гилотинна ножица - 1 брой, Хидравлична CNC гилотина - 1 брой, CNC режеща машина - 1 брой; Обособена позиция 2: Машини за оформяне и огъване на детайли до готов продукт: Хидравлична листоогъваща машина - 1 брой, Хидравличен абкант - 1 брой, Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили - 1 брой, Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 - „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Машини за разкрой: Машина за надлъжно рязане - 1 брой, Гилотинна ножица - 1 брой, Хидравлична CNC гилотина - 1 брой, CNC режеща машина - 1 брой; Обособена позиция 2: Машини за оформяне и огъване на детайли до готов продукт: Хидравлична листоогъваща машина - 1 брой, Хидравличен абкант - 1 брой, Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили - 1 брой, Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 - „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ ще ползваме/няма да ползваме подизпълнители.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ЕЛИТ“ ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките и услугите и строителството:</p> <p>Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции:</p>		

----- www.eufunds.bg -----

2

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p><u>Обособена позиция 1: Машини за разкрой:</u></p> <p>Машина за надлъжно рязане – 1 брой: <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ ширина на рязане до 1250 мм. с дебелина на материала до 1 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ режещи ножове – 5 броя; ✚ изходящи ленти – 6 броя; ✚ ширина на изходяща лента – мин. 150 мм.; ✚ капацитет на теглене на рулон – макс. 5 000 кг.; ✚ скорост на рязане – мин. 25 м/мин. <p>Гилотинна ножица – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина до 3100 мм. с дебелина на материала до 6,35 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ настройка на ъгъла на рязане - 0.5° - 3°; ✚ минимално разстояние между ножовете - 0.05 mm; ✚ максимално разстояние между ножовете - 0.8 mm; ✚ брой удари за минута - 10 – 30; ✚ брой на притискащите пети – 17 броя. <p>Хидравлична CNC гилотина – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина на масата 3080 		
--	--	--

----- www.eufunds.bg -----

3

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>мм. с дебелина на материала до 20 мм.</p> <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ настройка на ъгъла на рязане – 0.5° - 3°; ✚ работна височина на масата – макс. - 995 mm; ✚ CNC управление с touchscreen цветен дисплей за управление; ✚ моторизиран заден ограничител с ход 1000 mm; ✚ пневматична система за поддържане на листа. <p>CNC режеща машина – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ дължина на рязане 6000 мм., широчина на рязане 2500 мм.; ✚ максимална дебелина на сръза черни стомани 80 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ маса с пневматично управление на клапите на аспирацията; ✚ задвижващи променливотокови серво-двигатели по оси X и Y-контролирани от процесор; ✚ софтуер, CNC управление и машина – от един и същи производител; ✚ операторска конзола на портала; ✚ изнесено от машината CNC - управление с Touch Screen; ✚ режещата маса – отделно от портала; ✚ филтрираща система с дистанционно управление от CNC управлението на машината; ✚ INTRANET функция на CNC 		
---	--	--

<p>управлението - Web базиран интерфейс за достъп до машината чрез интернет мрежата на клиента;</p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ отдалечена диагностика и сервиз чрез интернет; ✚ плазмен източник – мин. 300А с автоматична газова конзола; ✚ контрол по височина на плазмената станция – от завода производител; ✚ автоматична ситема за калибровка на датчика по височина за плазмената станция; ✚ газова горелка с автоматична газова конзола. <p><u>Обособена позиция 2: Машини за оформяне и огъване на детайли до готов продукт:</u></p> <p>Хидравлична листоогъваща машина – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ дължина на сгъване 6200 мм.; ✚ капацитет на огъване в стомана 400 N/мм² 1,25 мм. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ тъчскрийн CNC контрол с моторизиран заден ограничител с 4 палци; ✚ притискащи и огъващи цилиндри – 5 броя; ✚ притискащи рамена – 5 броя; ✚ максимална дълбочина на машината – 1130 mm; ✚ моторизирана ножица за рязане по цялата работна дължина на машината. <p>Хидравличен абкант – 1 брой:</p>		
---	--	--

<p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина 3050 мм.; ✚ капацитет 2000 kN. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ разстояние между страниците – 2550 mm.; ✚ заден ограничител $X - d_{10} - R$, обхват 600 mm + 100 mm; ✚ разстояние от масата до гредата – 500 mm; ✚ прорез в страниците – 300 mm; ✚ ширина на масата - 180 mm; ✚ цилиндри – изработени от метални моно блокове с четириъгълно сечение от завода производител; ✚ тип на машината – хидравлична; ✚ система за пестене на енергия – 25% от инсталираната мощност в stand by режим; ✚ моторизирана антидеформационна маса, произведена от завода производител на машината; ✚ CNC управление със Touch screen 15" - собствено производство с директно изчертаване на 2D огъвка върху екрана и 3D симулация; ✚ лазерна защита в зоната на огъване. <p>Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ задвижващи ролки – 3 броя; ✚ притискащи ролки – 1 брой. <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ възможност за запаметяване на 10 		
---	--	--

<p>програми на огъване на радиуси дефинирани предварително на един или няколко етапа на огъване;</p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ независими стабилизиращи упори на осите; ✚ старт-стоп педал с контролен блок PQI за управление функциите на машината. <p>Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал – 1 брой:</p> <p><u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ работна дължина на валове 2050 мм.; ✚ максимална дебелина на огъване за черни стомани 400 N/mm² <p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✚ система за контрол на паралелелизма на валове тип “Servotronic” (или еквивалентно) – с две независими помпи и с два цилиндъра, механично синхронизирани; ✚ цифрова електроника тип „Roll-by-wire” (или еквивалентно); ✚ диаметър на горния вал – 190mm; ✚ задвижващи валове – 2 броя; ✚ закалени валове; ✚ комплект за огъване на конуси; ✚ CNC управление; ✚ самонагаждащи се лагери; ✚ предогъване – 6 mm; ✚ огъване – 9 mm. 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:</p> <p>Участниците трябва да са в състояние да предоставят за всяка обособена позиция:</p>		

<p>➤ Гаранционно обслужване на оборудването: участниците следва да предложат за всяка обособена позиция в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва да тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца.</p> <p>➤ Извънгаранционно обслужване на оборудването минимум 36 месеца, но не повече от 72 месеца;</p> <p>➤ Време за отстраняване на възникнал технически проблем: участниците следва да предложат в своята оферта време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за отстраняване на възникнал технически проблем под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа.</p>		
---	--	--

<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Участниците са длъжни да представят следните документи за всяка обособена позиция:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Гаранционна карта; ➤ Ръководство за работа на български език или английски език; ➤ Технически спецификации/паспорт и/или декларации от производителите, съдържащи оферираните параметри на оборудването. 		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо.</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>Кандидатите следва да предоставят за всяка обособена позиция, обучение на персонала след доставка, монтаж и пускане в експлоатация, непосредствено преди подписване на приемопредавателен протокол за доставка. Обучението следва да е за сметка на изпълнителя и да не е включено в предложената цена.</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>Не е приложимо.</p>		
<p>Други:</p> <p>Не е приложимо.</p>		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

----- www.eufunds.bg -----

9

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	<p>Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции:</p> <p><u>Обособена позиция 1:</u></p> <p><u>Машини за разкрой:</u></p> <p>Машина за надлъжно рязане</p> <p>Гилотинна ножица</p> <p>Хидравлична CNC гилотина</p> <p>CNC режеща машина</p>	<p>1 брой</p> <p>1 брой</p> <p>1 брой</p> <p>1 брой</p>		
2	<p>Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, по следните обособени позиции:</p> <p><u>Обособена позиция 2:</u></p> <p><u>Машини за оформяне и огъване на детайли до готов продукт:</u></p> <p>Хидравлична листоогъваща машина</p> <p>Хидравличен абкант</p> <p>Триролкова електрохидравлична машина за огъване на тръби, плътни и кухи профили</p> <p>Четиривалова хидравлична машина за огъване на листов материал</p>	<p>1 брой</p> <p>1 брой</p> <p>1 брой</p> <p>1 брой</p>		

----- www.eufunds.bg -----

10

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
 (посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

За Обособена позиция 1 и 2, цената включва: доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, предмет на съответната обособена позиция.

Заплащането ще се извърши по банков път в лева, по посочена банкова сметка от класирания на първо място кандидат (избран изпълнител) за всяка обособена позиция, както следва:

- ✚ **Авансово плащане** – 20% от стойността на обособена позиция в срок до 15 (петнадесет) работни дни след подписване на договора за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал;
- ✚ **Окончателно плащане** – 80% от стойността на обособена позиция в срок до 30 (тридесет) работни дни след подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и представяне от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на данъчна фактура в оригинал.

„ЕЛИТ“ ООД ще заплати цената спрямо сключения договор за доставка и след предоставяне от страна на изпълнителя на съответния разходооправдателен документ, който задължително съдържа и следния текст:

„Разходите са по АДПБФП по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната цена в съответствие с единичната/общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие:

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg -----

12

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0149-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „ЕЛИТ“ ООД чрез въвеждане на иновативни технологични решения в производството“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕЛИТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.